

プロセス診断システム

AIを使った要因分析と異常予兆解析で、プラントの安定操業に貢献

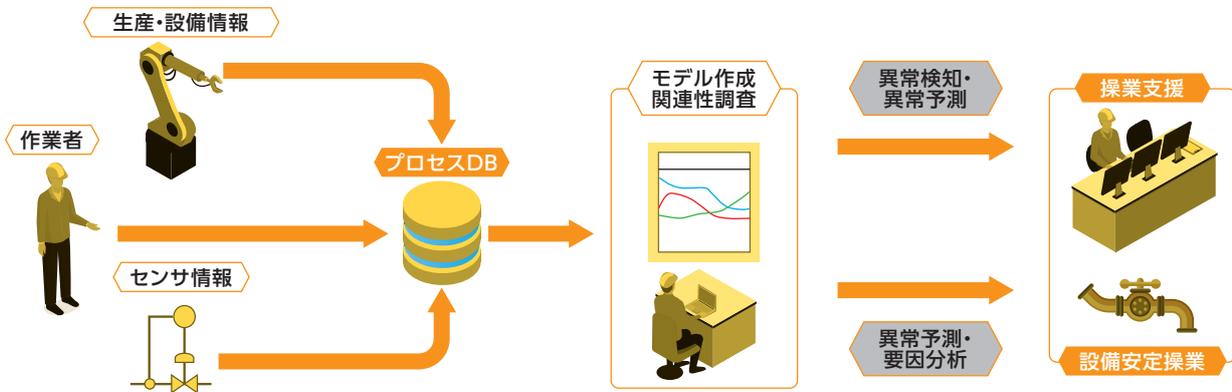
操業支援

異常要因分析 異常検知 異常予測

設備安定操業

設備異常予測 要因分析

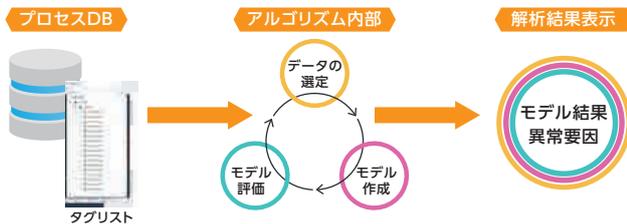
製造業向けの前処理・AIアルゴリズムを実装、DCSとの連携も容易



特長

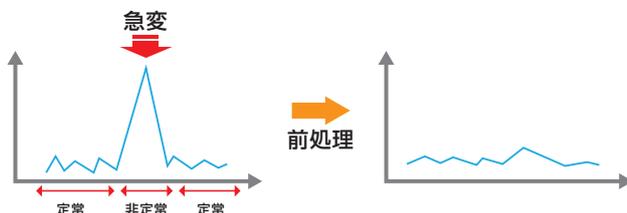
1 AIノウハウが無くても解析可能

- 大量の項目数から自動的に関連データを抽出可能なため、**AI分析前のデータ選定不要**
- モデル解釈性が高く、**解析結果を分かりやすく表示**



2 プロセスデータ特有の急変データや不安定な操業時のデータ解析にも対応

- 遅れ時間を考慮した解析可能
- 急変データの平滑処理などの**前処理機能を標準で搭載**



3 予測トレンドで異常予知が可能

- 予測トレンド上で**異常を予測**
→ 関連機器を操作することにより異常を回避



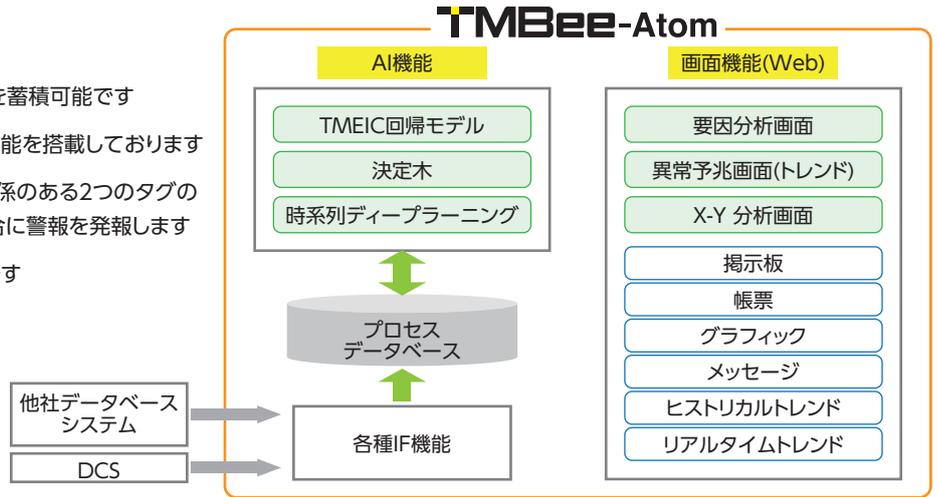
4 異常の要因分析が可能

- AI解析により**異常要因をリスト化**
→ 異常分析時、異常の要因を特定



機能概要

- プロセスデータベースで、長期間のデータを蓄積可能です
- トレンド、帳票、及びメッセージなどの画面機能を搭載しております
- X-Y分析機能で、X-Y分布グラフ上に相関関係のある2つのタグの正常範囲を設定し、正常範囲を逸脱した場合に警報を発報します
- 他社データベースやDCSとの接続も可能です

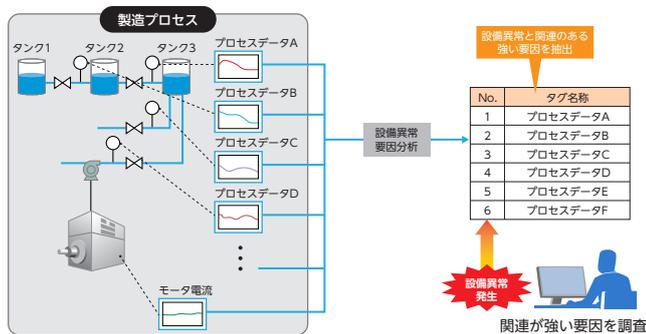


事例紹介

安全・安定運転

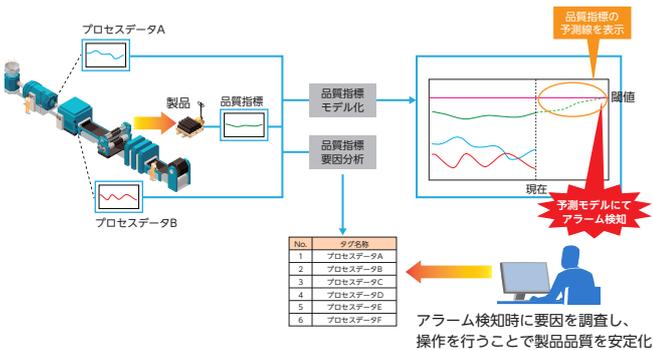
設備異常に関連のあるプロセスデータを抽出し、**設備異常発生時の要因特定**を支援。

設備の安定稼働・保守コスト削減



品質予測モデルを作成し、**品質変動を予測**。品質の異常を早期に捉えて、アラーム発報。

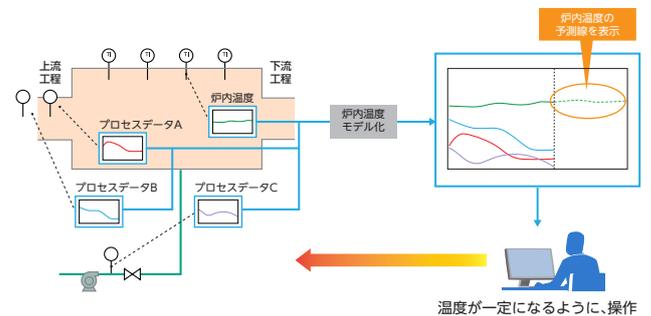
歩留まり向上



生産性向上

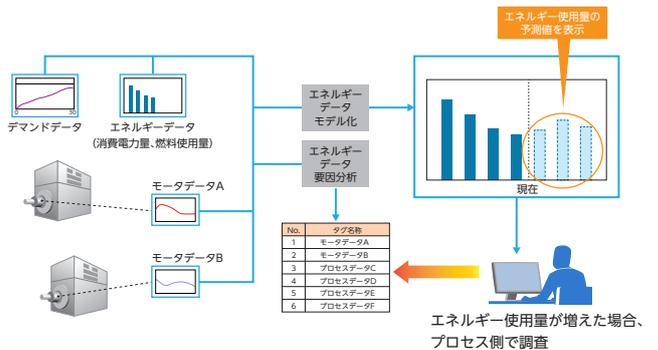
炉内温度と関連のあるプロセスデータ項目を抽出し、**温度予測モデル**を作成。**炉内温度の制御性を向上**。

制御性安定化による燃料原単位向上



プロセスデータを使って、エネルギーデータの予測モデルを作成し、**エネルギー使用量を予測**。

エネルギー改善を推進、省エネに貢献



TMEiC 株式会社 TMEiC

本社：〒104-0031 東京都中央区京橋3-1-1 東京スクエアガーデン
URL <http://www.tmeic.co.jp/>

●本カタログのお問い合わせ
営業窓口 Tel:03-3277-4991 FAX:03-3277-4574
技術問い合わせ Tel:03-3277-4440 FAX:03-3277-4572
メールアドレス info-TMBee@tmeic.co.jp

安全に関するご注意
正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱・操作に関する説明書」をお読み下さい。

●本カタログに記載された内容および製品仕様は、予告なく変更することがあります。
●TMBeeは株式会社TMEiCの日本における登録商標です。