

さらなる小形化、高性能化を実現した

TMEiC
We drive industry

大容量 フィンフレームモータ

多様なニーズに応える豊富なモデル

抜群の効率！さらなる信頼性の向上！



高圧電動機

新デザイン冷却構造により、進化したTMEiCのフィンフレームモータ。

小形で大容量のTMEiCモータは、据付が簡単でメンテナンスも容易、厳しい運転条件下においてもノンストップで稼働し続ける信頼性を誇ります。

1

枠番号560Frまでの 幅広いラインナップ

豊富なサイズ・幅広い定格のフィンフレームモータを取り揃え、お客様の多様な電動機ニーズに最適なソリューションをご提供します。

- 多様なラインナップ
- コンパクトなフレームで大容量
- 過酷な環境下での耐久性

2

最先端の熱通風解析技術

小形化により、設置スペースや輸送費の削減を実現しました。通風ダクトも水冷装置も不要なため、メンテナンスコストも低減します。

- 設置スペース削減
- 輸送費削減
- メンテナンスコスト低減

3

豊富な経験に裏付けされた 設計・製造

長年にわたる経験を活かした設計・製造技術により、ハイグレード仕様の電動機を実現しました。

- 安定・ノンストップ運転
- 低騒音・低振動・長寿命化
- 清潔・安心な作業環境
- 容易なメンテナンス

仕様

定格電圧	最大6.9kV
定格回転数	最大1,800rpm(VVVF運転可)
極数	4P、6P、8P～
冷却方式	IC411 / IC416
外被 / 冷却構造	TEFC / IP55、IP56

軸高さ	最大560mm
耐熱クラス	155(F)
温度上昇限度	80K(抵抗法) / 90K(埋込温度計法)
軸受	転がり軸受 / すべり軸受
準拠規格	JEC、IEC、BS、IS、AS、NEMA 他

多様な用途・業界のニーズに応えた設計



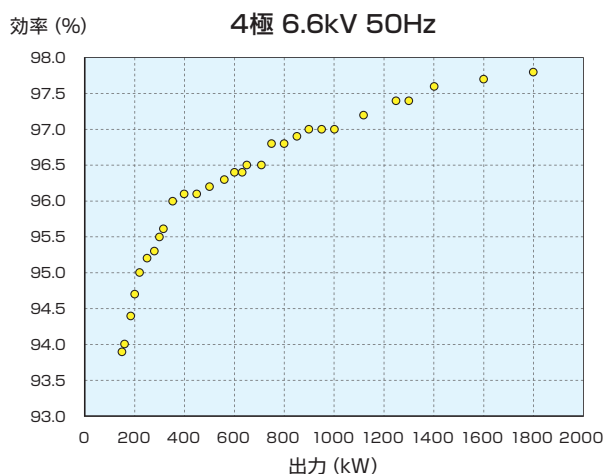
IC411 ずべり軸受



IC416 転がり軸受

世界トップレベルの高効率

冷却性能を向上させ、熱損失を低減させる設計により、大容量モータにおいても、コンパクト化を実現しました。さらに、長時間安定した低振動運転を実現するために、全体の構造および加工・組立方式を見直し、内部部品や軸受の摩擦損失を減らしました。これによりTMEIC電動機は、世界トップレベルの高効率を達成し、ランニングコスト低減に大きく貢献しています。



先端技術による小形化

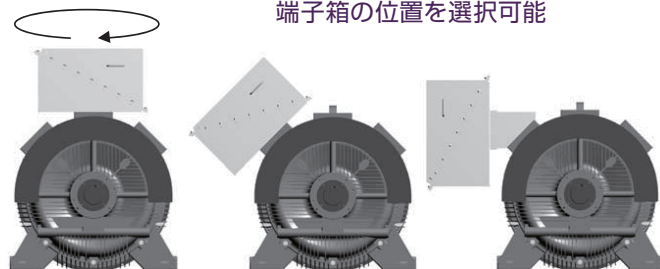
TMEICは、冷却効果の向上など様々な最新技術を導入して、電動機のサイズを小形化しました。コンパクトで軽量、輸送や据付が容易で設置スペースもとりません。

使いやすい端子箱

端子箱の取付位置は、フレキシブル設計により、フレーム上部の取り付けに加えて横への取り付けも可能となり、ケーブル引き出しは90°ピッチで回転可能です。

90°ピッチで回転

端子箱の位置を選択可能



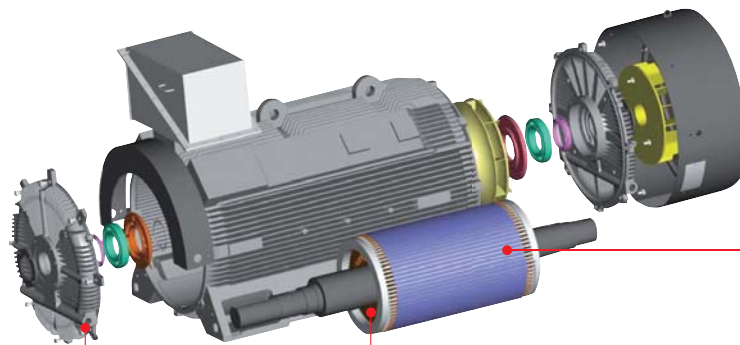
グリース給排出装置を採用

TMEIC独自のグリース給排出機構は、古いグリースが軸受ハウジング下部のカセット内に落ちるため、素早く簡単に交換が可能です。運転を停止する必要がなく、オペレータにも電動機にも負荷がかかりません。

回転子の高耐久性を実現

回転子、固定子の設計に、豊富な経験と最新の解析で、圧倒的な低振動を実現しました。また、回転子バーに適切なかしめを施すとともに、回転子鉄心のクランプの最適化など、細部まで改善しました。さらなる耐久性と強固な構造を備えたTMEICの回転子は、過酷で厳しい環境下での運転に耐える信頼性を実現しました。

グリース給排出装置



適切なかしめ



クランプを付加

